PALECIAKI s.c.
ul. Skórzewska 24 B
Wysogotowo k. Poznania
62-081 Przeźmierowo

tel. (61) 867 71 27
fax (61) 624 32 88
607 206 682
601 917 518

paleciaki@paleciaki.com.pl
www.paleciaki.com.pl

Wózek paletowy elektryczny
NOBLELIFT PTE15Q2-A ATOM + bateria 50Ah
Elektryczna jazda i elektryczne podnoszenie

- Nośność wózka 1500 kg
- Wersja PTE15Q2-A - elektryczna jazda i podnoszenie
- Tryb pracy SZYBKI oraz WOLNY, który umożliwia precyzyjne ustawienie palety
- Kompaktowa i lekka konstrukcja nadaje się do pracy na niewielkich powierzchniach
- Płynna regulacja prędkości wózka
- Ergonomiczna konstrukcja dyszla wózka z miękkimi uchwytami zapewnia komfort codziennej pracy
- Hamulec bezpieczeństwa przy kontakcie z operatorem odbija wózek do przodu, wyłącznik bezpieczeństwa
- Bateria litowo-jonowa o napięciu 24V/50 Ah (szybkie ładowanie, możliwość doładowywania w dowolnej chwili, mocna ładowarka 8A)
- Zewnętrzna ładowarka 8A, diodowy wskaźnik rozładowania baterii
- Koła przednie i tylne rolki podwójne poliuretanowe
- Serwis i części zamienne
- Gwarancja 12 miesięcy

3 995,00 zł



Ilość	**1 szt.**
Cena netto	**3 995,00 zł**
Wartość netto	**3 995,00 zł**
Stawka VAT	**23,00%**
Kwota VAT	**918,85 zł**
Wartość brutto	**4 913,85 zł**

↓ ZAMÓWIENIE ↓

Wózek paletowy elektryczny PTE15Q2-A ATOM + bateria 50Ah

DOSTAWA 24H



Koszt dostawy 1 szt.	
Przedpłata	**250,00 zł**
Pobranie	**300,00 zł**

PALECIAKI s.c.
ul. Skórzewska 24 B
Wysogotowo k. Poznania
62-081 Przeźmierowo

tel. (61) 867 71 27
fax (61) 624 32 88
607 206 682
601 917 518

paleciaki@paleciaki.com.pl
www.paleciaki.com.pl

Wózek paletowy elektryczny
NOBLELIFT PTE15Q2-A ATOM + bateria 50Ah
Elektryczna jazda i elektryczne podnoszenie

Cechy charakterystyczne wózka	
1.2 Typ wózka	**PTE15Q2-A**
1.3 Zasilanie	**elektryczne**
1.5 Udźwig/obciążenie znamionowe	**1500 kg**
1.6 Dostępna długość wideł	**1150 mm**
1.7 Odległość środka obciążenia	**600 mm**
1.8 Odległość ładunku / Odległość od oski napędowej do wideł	**947 mm**
1.9 Wysokość wózka / wyłącznika bezp.	**1125 mm**
Waga	
2.1 Waga wózka wraz z baterią	**125 kg**
2.2 Nacisk osi z obciążeniem przód / tył	**621 / 1000 kg**
2.3 Nacisk osi z obciążeniem przód / tył	**90 / 31 kg**
Koła, rama	
3.1 Koła	**poliuretanowe**
3.2 Wymiary koła napędowego	**Ømm 210x75**
3.3 Wymiary rolek podwójnych	**Ømm 80x70**
3.4 Dodatkowe koła podporowe	**Ømm 80x30**
3.5 Ilość rolek przód/tył (x=koła napędowe)	**1X+2/4**
Wymiary	
4.4 Wysokość podnoszenia	**115 mm**
4.9 Wysokość dyszla sterującego w pozycji jazdy min/max	**745 / 1160 mm**
4.15 Wózek opuszczony	**80 mm**
4.19 Długość całkowita	**1530 mm**
4.20 Długość do czoła wideł	**380 mm**
4.21 Szerokość całkowita	**540 mm**
4.22 Wymiary wideł	**50/160/1150 mm**
4.25 Odległość między ramionami wideł	**540 mm**
4.32 Prześwit, środek rozstawu osi	**30 mm**
4.34 Szerokość korytarza roboczego dla palet 800x1200 wzdłuż	**2005 mm**
4.35 Promień skrętu	**1340 mm**
Wydajność	
5.1 Prędkość jazdy z ładunkiem / bez ładunku	**4.4 / 4.9 km/h**
5.2 Prędkość podnoszenia z ładunkiem / bez ładunku	**15 / 22 mm/s**
5.3 Prędkość opuszczania z ładunkiem / bez ładunku	**50 / 40 mm/s**
5.8 Zdolność pokonywania wzniesień z ładunkiem / bez ładunku	**6 / 16%**
5.10 Hamulec serwisowy	**elektromagnetyczny**
Silnik	
6.1 Moc silnika napędowego S2 60 min	**0.75 kW**
6.2 Moc silnika podnoszenia S3 10%	**0.50 kW**
6.3 Napięcie akumulatora / pojemność	**24V/50 Ah**
6.4 Napięcie ładowarki	**24V-8A**
6.5 Waga akumulatora	**10 kg**
6.6 Pobór energii zgodnie z cyklem VDI	**0.25 kWh/h**
8.1 Typ sterowania napędem	**DC**
8.4 Poziom hałas w uchu kierowcy zgodnie z EN 12053	**<70 dB**

"PALECIAKI" ®

PALECIAKI s.c.
ul. Skórzewska 24 B
Wysogotowo k. Poznania
62-081 Przeźmierowo

tel. (61) 867 71 27
fax (61) 624 32 88
607 206 682
601 917 518

paleciaki@paleciaki.com.pl
www.paleciaki.com.pl

Wózek paletowy elektryczny
NOBLELIFT PTE15Q2-A ATOM + bateria 50Ah
Elektryczna jazda i elektryczne podnoszenie

Nowatorsko zaprojektowany wózek, łączący zalety manualnych wózków oraz paletowych wózków elektrycznych. Jest to perfekcyjny wózek przeznaczony do przewożenia lekkich i ciężkich ładunków w najbardziej lekki, nie wymagający wysiłku i ekonomiczny sposób.
Wózek ten ma nowy, świeżo zaprojektowany wygląd zewnętrzny.

1) Ergonomiczny kształt dyszla
Dyszel zaprojektowany ergonomicznie ma wygodny uchwyt aby zapewnić komfort podczas codziennego użytkowania.
Wszystkie przyciski na dyszlu są duże i operator z łatwością może je dosięgnąć, nawet w przypadku kiedy pracuje w rękawicach.
2) Dyszel jest wyposażony w sprężynę powietrzną, sam powraca do pozycji pionowej.
Prędkość można zredukować ustawiając dyszel pod różnym kątem.
3) tył dyszla
Przycisk – jazda żółwia (wolna jazda)
Wskaźnik rozładowania akumulatora
4) front dyszla
Przycisk cofania i klaksonu awaryjnego
Podwójne w stylu motylkowym kontrolki jazdy
Elektryczne podnoszenie i opuszczanie
5) Funkcja jazdy z dyszlem w pionowej pozycji pomaga w pracy w ograniczonych obszarach (ciasnych pomieszczeniach) takich jak windy, ciężarówki bez zagrożenia bezpieczeństwa
6) Waga wózka PTE15Q2-A wraz z baterią 50Ah to tylko 125 kg
Wózek jest idealny do ciężarówek dostawczych z windami załadowczymi w celu zapewnienia dobrej dystrybucji bez poświęcania wagi transportowanej.
7) Krótka długość napędu jazdy 380 mm sprawia, że wózek jest mniejszy niż standardowy wózek paletowy AC (HPT-A). Promień skrętu 1340 mm, sprawia że wózek jest niezwykle kompaktowy i idealny do użycia w ciasnych pomieszczeniach takich jak sklepy detaliczne, windy, centra biznesowe.
8) Rama wózka jest otoczona tłoczonymi, stalowymi elementami, co sprawia że wózek wygląda inaczej oraz zapewnia ochronę komponentów.
9) Widły wózka mają kształt ułatwiającym wejście i wyjście z palet.
Pełna długość dwustronnej litery C, zapewnia wzmocnienie wideł, znacznie zwiększając wytrzymałość i sztywność ramy.
10) Mocny stalowy fartuch ochrania stopy operatora w trakcie pracy oraz zabezpiecza komponenty wózka przed zderzeniem z innymi przedmiotami.



11) SOLIDNA I INTELIGENTNA KONSTRUKCJA PODWOZIA
Solidna i kompaktowa struktura podwozia pomaga zapewnić długą żywotność wózka, bez poświęcania wagi wózka bądź zakwestionowania wytrzymałości ramy.
12) Udźwig do 1500 kg oraz zdolność pokonywania ramp pod kątem aż do 6/16% (z załadunkiem / bez załadunku).

TRZECIA STRONA
BATERIA LI-ION bezobsługowa, lekka, wysokiej jakości, litowa, łatwo wymienialna bateria.
Szybko ładująca się bateria. Zintegrowany system BMS kontroluje wszystkie ważne parametry oraz wydajność baterii.
Gniazdko na obudowie baterii ułatwia ładowanie bez konieczności wyjmowania baterii.
Szybkie ładowanie, oraz możliwość ładowania podczas przerw w pracy wydłuża czas pracy wózka.
1000 cykli
Ładowanie w przeciągu 2-2,5 godziny
Czas pracy 2-2,5 godziny
Inteligentne położenie baterii w wózku i blokada bezpieczeństwa

PRZYJAZNY W OBSŁUDZE
Wygodny i szybki dostęp do wszystkich komponentów wózka, wszystkie elementy wózka są łatwo dostępne. Żadne specjalne narzędzia nie są wymagane.
W wózku tym nie ma wężów ani rurek używanych w hydraulicznym obwodzie podnoszenia co wpływa na niezawodność wózka oraz redukuje potencjalne problemy związane z wyciekami pod uszczelkami bądź złączami. Wózek jest wyposażony w kontroler marki Curtis i technologię, która ułatwia diagnostykę oraz ułatwia rozwiązywanie problemów. Liczba godzin przepracowanych która wyświetla się na wyświetlaczu pomaga śledzić harmonogram konserwacji.

PALECIAKI s.c.
ul. Skórzewska 24 B
Wysogotowo k. Poznania
62-081 Przeźmierowo

tel. (61) 867 71 27
fax (61) 624 32 88
607 206 682
601 917 518

paleciaki@paleciaki.com.pl
www.paleciaki.com.pl

Wózek paletowy elektryczny
NOBLELIFT PTE15Q2-A ATOM + bateria 50Ah
Elektryczna jazda i elektryczne podnoszenie

↓ ZAMÓWIENIE ↓

Opcja dodatkowa:

Bateria 24V/50Ah

w cenie 2 295,00 zł netto



DOSTAWA 24H